



# A.M.P. (Govt.) Law College

Dr. Homi Dastur Road, Opp. D.H. College Campus,  
Near Dr. Yagnik Road, Rajkot - 360 001



Phone : (0281) 2465523 Email : [amplawcollege@gmail.com](mailto:amplawcollege@gmail.com) Web : [www.amplc.ac.in](http://www.amplc.ac.in)

Date: 17-02-2025

## એલએલ.બી સેમ-૧ની પ્રવેશ પ્રક્રિયા : ૨૦૨૪-૨૫

વર્ષ ૨૦૨૪-૨૫ માટે એલએલ.બી સેમ-૧ની પ્રવેશ પ્રક્રિયા GCAS પોર્ટલ પર શરૂ થઈ ગયેલ છે. જે વિદ્યાર્થીઓ પ્રવેશ મેળવવા ઈચ્છતા હોય તેઓ એ દિવસ ત્રણમાં GCAS પોર્ટલ પર પોતાનું રજીસ્ટ્રેશન કરી નીચે મુજબની પ્રોસેસ કરવી.

Steps to be followed by the University, Colleges and Students for Admission Process in LL.B Program through GCAS for A.M.P. Government Law College, Rajkot after extension of approval by BCI

Date and Duration	Step	Process	Action to be performed by
17-02-2025 to 20-02-2025	STEP 1	Application fill up, choice filling, registration Fee payment and submission by Students on GCAS Portal	Students
21-02-2025	STEP 2	Admission Offer preparation and offering Admissions through GCAS Portal	University / College
22-02-2025 to 25-02-2025	STEP 3	Reporting by Students Time - 9:00 AM to 02:00 PM	Students

→ <https://gcasstudent.gujgov.edu.in/applicants/QuickRegistration.aspx>